

Calidad	Epesor / es (mm)	Formato (mm)	Comentario
DURETAL 65	5 + 3	1250 × 2500	Chapa recargada sobre un acero base tipo S235JRG2. Alta resistencia al desgaste, y temperaturas máximas entre 450 y 650 ° C Dureza aproximada 58 - 62 HRC, ± 2 HRC
DURETAL 35	6 + 4	1500 × 3000	
	8 + 5	2000 × 3000	
	10 + 9		
ROC Mn	3 - 30	1000 × 2000 1500 × 3000 2000 × 6000	Acero al carbono, con un contenido de Manganeso entre 11 y 14 %, excepcional resistencia a la abrasión. 550 - 600HB (alcanzando tras el endurecimiento) . <i>Aplicaciones: blindaje (granalladoras, fragmentadoras, protección civil, etc.).</i>
ROC 500	6 - 30	2000 × 6000	Acero antidesgaste templado al agua, apto para la soldadura.* 450 - 550 HB.
ROC 400	5 - 25 5 - 60	1500 × 6000 2000 × 6000	Acero antidesgaste templado al agua, apto para la soldadura.* 370 - 430 HB. <i>Aplicación: todo tipo de pieza sometida a la abrasión.</i>
ROC 401	3 - 8	1250 × 6000 1500 × 6000	Acero antidesgaste, laminado a partir de bobina en caliente. Excelente aspecto superficial. 340 - 440 HB. <i>Aplicación: todo tipo de pieza sometida a la abrasión.</i>
ROC 321	3 - 50	1000 × 2000 2000 × 6000	Acero antidesgaste normalizado, apto para la soldadura.* 280 - 345 HB <i>Aplicaciones: realización de piezas para minas y canteras.</i>
ROC 250	4 - 40	1500 × 3000 2000 × 6000	Acero antidesgaste, ideal para soluciones económicas que requieran un buen mecanizado. 200 - 260 HB <i>Aplicaciones: realización de piezas para minas y canteras.</i>

ACEROS DE CONSTRUCCION

CORTEN (S355J2W)	1,5 - 10 12 - 30	1500 × 3000 2000 × 1000 2000 × 6000	Acero de corrosión atmosférica, disponemos de bobinas para su desbobinado a medida.
16 Mn Cr 5 EN 10084-3	4 - 60	1500 × 3000 2000 × 6000	Acero ideal para la fabricación de moldes de hormigón dureza de suministro: 200 HB, posterior al tratamiento de cementación puede llegar a 62 HRC, ± 2 mm.
RAEX 250 C LASER (S235JRG2C)	8 - 25	1500 × 3000	Acero ideal para el corte por LASER, por su bajo contenido en Si, y perfecto acabado superficial.
RAEX 355 MC LASER (S355MC)	8 - 25	1500 × 3000	Acero ideal para el corte por LASER, por su bajo contenido en Si, y perfecto acabado superficial.
A516 Gr70 EN 10084-3	8 - 30	2500 × 6000	Acero de presión, a bajas temperaturas (normalizado). <i>Aplicaciones: acero para calderas y recipientes a presión.</i>
P265 GH	8 - 30	2500 × 6000	Acero de presión, para temperaturas medias y ambientales. <i>Aplicaciones: acero para calderas y recipientes a presión.</i>

ALTO LIMITE ELASTICO

IMEX 960 (S 960 QL) EN 10025-6	Bajo fabricación de fábrica	Bajo fabricación de fábrica	Acero de alto límite elástico 960 MPa.
IMEX 900 (S 890 QL) EN 10025-6	Bajo fabricación de fábrica	Bajo fabricación de fábrica	Acero de alto límite elástico 890 MPa.
IMEX 700 (S 690 QL) EN 10025-6	4 - 150	1500 × 3000 2000 × 6000 2500 × 12000	Acero de elevado alto límite elástico. <i>Elementos mecano soldados, elevación...</i>
IMEX 701 (S 700 MC) EN 10149-2	3 - 10	1250 × 2500 1500 × 3000 1500 × 6000	Acero de alto límite elástico, fabricado a partir de laminación termomecánica. Buena aptitud para la transformación en frío. <i>Aplicaciones: material de elevación, construcción...</i>

PRODUCTOS ANTIABRASION

CHAPAS PERFORADAS (Antiabrasión – goma)			Realizadas en Acero Antidesgaste y goma perforadas en frío.
MALLAS PARA CRIBADO			Posibilidad de fabricar cualquier tipo de malla, para proporcionar la mejor solución, clásicas y anticolmatado, fabricadas en alambre metálico de alta resistencia, al igual que recubiertas de poliuretano.
RODILLOS			Especiales para cintas transportadoras de áridos, disponible en 3 modelos: Metálicos, mixto y combinado.
TELAS DE POLIURETANO			Ideales para cribado con agua, aumentando de 10 a 15 veces la duración, frente a las mallas metálicas
RHINO	8	1200 × 3000	Poliuretanos antiabrasión con malla metálica en su interior, formato de 8 × 1200 × 3000. Ideal para el sector agroalimentario.
DIENTES MAQUINARIA O.P.			Disponemos de un amplio stock de dientes de maquinaria O.P., para 2 sistemas de fijación: Sistema COMBI – PARTS (C – LOCK), Sistema B – LOCK (Pasador de goma).

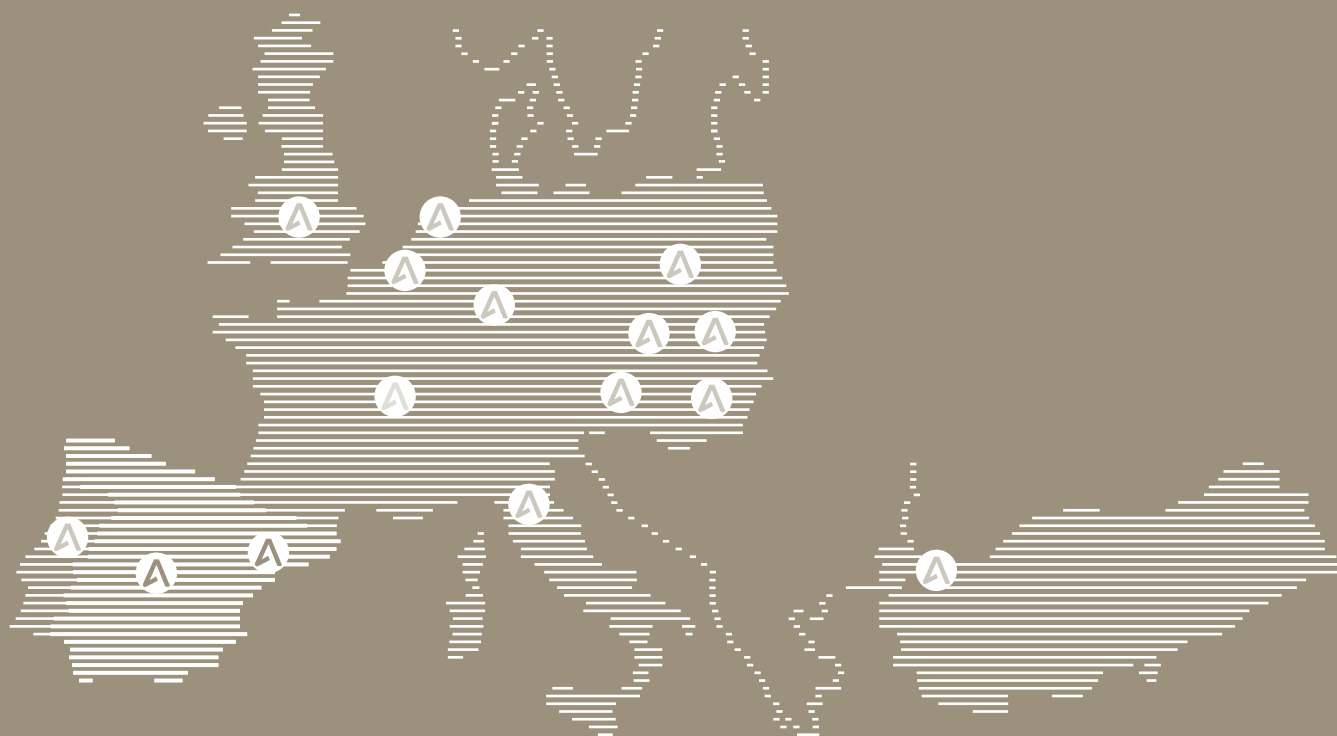
[*] Según las recomendaciones de soldadura anotadas en la norma EN 1011-1

6

La marca Abraservice en Europa



Nuestra marca Abraservice está plenamente presente en Europa, con 15 empresas y 24 agencias comerciales. No dude en consultarnos.



ESPAÑA

BARCELONA

D. C/ Gorgs Lladó, N° 70-84
P. I. Can Salvatella
08210 Barberà del Vallés
T. +34 902 19 67 31
F. +34 902 19 67 27

MADRID

D. Ctra. M-407 km.3
P.I. M-50 Sur
28914 Leganés
T. +34 902 99 84 02
F. +34 902 99 84 22

CONTACT

www.abraservice.com/iberica
a.iberica@abraservice.com

Abraservice is a brand
of the Jacquet Metal Service group

Diseño Gráfico: Superscript²
www.super-script.com

La marca Abraservice

15
empresas

24
agencias comerciales

48 000 m²
de almacenes

225
colaboradores



LONGER LASTING

WEAR PARTS

ABRASERVICE
IBÉRICA

PROVEEDOR DE SOLUCIONES INTEGRALES
EN ACEROS ANTIDESGASTE
Y ALTO LIMITE ELASTICO

1



Producto y experiencia para proponer la mejor solución

LIDER EUROPEO EN LA DISTRIBUCION DE ACEROS RESISTENTES A LA ABRASION Y ALTO LIMITE ELASTICO, ABRASERVICE PROPONE A SUS CLIENTES LA MEJOR SOLUCION CON LAS PIEZAS LISTAS PARA SU MONTAJE, UNA VEZ ANALIZADAS SUS NECESIDADES

— El conocimiento y experiencia de Abraservice, la buena comprensión de sus necesidades unido a nuestra amplia gama de materiales y capacidad de transformación, nos permite ofrecer la mejor respuesta personalizada y lista para su montaje.

— Abraservice valora de forma importante la relación de confianza con sus colaboradores, su proximidad, su disponibilidad y su experiencia le asegura una relación comercial durable y transparente en sus pedidos, antes y después de la entrega.

— Beneficiándose de una implantación europea, Abraservice satisface las necesidades de su clientela, evolucionando en su oferta de materiales, principalmente en aquellos sectores que más lo requieren: Siderurgia, minas, canteras y graveras, cementeras, reciclaje, elevación, obra pública, maquinaria agrícola...



↑ Disco de desbrozado



↑ Tambor secadero de min

2



Conocimiento & proximidad



ABRASERVICE ES MAS QUE UN DISTRIBUIDOR DE CHAPAS ESPECIALES, NOSOTROS ASUMIMOS DESPUES DE VARIOS AÑOS, EL ROL DE CONSEJERO Y DE PRESCRIPTOR DE SUS PROYECTOS.

— Tras la exposición de sus necesidades, definiremos conjuntamente la mejor solución a su situación, la cual reseguiremos en todo el proceso de fabricación.

— Ponemos a su disposición el conocimiento técnico de nuestros colaboradores y la experiencia de una amplia fabricación de piezas, para adaptarnos a sus necesidades, al mejor coste posible.



↑ Curvado de un sector



↑ Chapa perforada cortada por laser



↑ Oxícorte de martillos de

3

Aplicaciones



↑ Realización de un cono para stock de aglomerado



EN TODAS LAS SITUACIONES DONDE LA DUREZA Y LA RESISTENCIA AL IMPACTO, A LA FRICCIÓN, A ALTA TEMPERATURA O DONDE LAS TENSIONES SON PUESTAS A PRUEBA, ABRASERVICE PUEDE AYUDARLE.



— Nuestros equipos han colaborado con éxito en diferentes sectores : minas, canteras, maquinaria agrícola, papeleras, reciclaje...



herales



↑ Manutención en la primaria de mineral de hierro y carbon



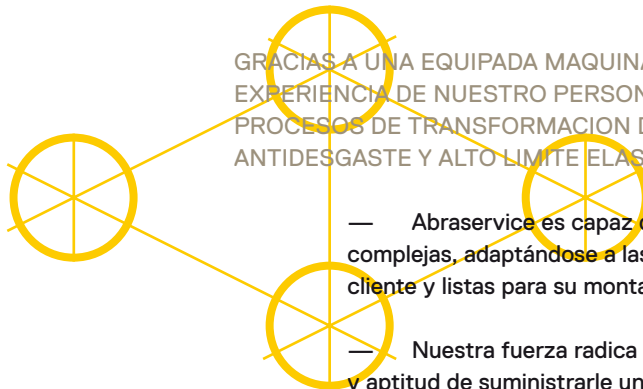
↑ Sinfin lavadero de arena

4

De la materia prima a la pieza acabada



↑ Taladrado



GRACIAS A UNA EQUIPADA MAQUINARIA Y LA EXPERIENCIA DE NUESTRO PERSONAL, EN LOS PROCESOS DE TRANSFORMACION DE LOS ACEROS ANTIDESGASTE Y ALTO LIMITE ELASTICO,

— Abraservice es capaz de fabricar piezas complejas, adaptándose a las necesidades del cliente y listas para su montaje.

— Nuestra fuerza radica en la capacidad y aptitud de suministrarle un producto acabado o semi acabado



un molino



↑ Soldadura

- Corte: oxicorte convencional, plasma, láser.
- Taladro: taladro con fresa / fresado.
- Plegado
- Curvado
- Biselado
- Soldadura

5

Una amplia gama de productos

FRUTO DE UNA ESTRECHA COLABORACION CON NUESTROS PROVEEDORES, ABRASERVICE PROPONE LA GAMA DE SOLUCIONES EN ACEROS ESPECIALES MAS AMPLIA DEL MERCADO.

SOLUCIONES ALTERNATIVAS

CREUSABRO® DUAL®, CREUSABRO® 8000®, CREUSABRO® 4800®

Excelente resistencia a situaciones de severo desgaste : abrasión con fuerte impacto, abrasión con alta temperatura, abrasión con niveles medios de corrosión.

SOLUCIONES DE ACEROS TEMPLADOS O TEMPLADOS + REVENIDO, DE CALIDAD

TE: Dillidur 500V, Dillidur 400V, Dillidur Impact

Excelente respuesta a situaciones clásicas de abrasión y abrasión por impacto.

TR: Dillimax 1100, Dillimax 965, Dillimax 890, Dillimax 690

Aceros de una excelente homogeneidad y regularidad en sus características mecánicas, calidad indispensable en el caso de fabricación de series repetitivas.

TE: Guard 400/500

Excelente respuesta a situaciones clásicas de abrasión, mejor orientado a espesores finos.

SOLUCIONES TECNICO – ECONOMICAS

TE: ROC 500, ROC400, ROC 321, ROC 250

Anti-abrasión y búsqueda de economizar pesos.

Exclusividad según el país.

Calidad	Espesor /es (mm)	Formato (mm)	Comentario
ABRACION			
CREUSABRO® DUAL®	8 - 50	2000 x 6000 2500 x 8000	Acero de alta versatilidad inspirado en el CREUSABRO® 8000® , solución última para procesos donde haya una severa abrasión, unida a impactos.
CREUSABRO® 8000®	5 - 60	2000 x 6000 2500 x 8000	Acero de alta versatilidad, con una resistencia a la abrasión 2 veces superior al CREUSABRO® 4800® , y comparativamente al 500 HB un 45 % aproximadamente. Excelente comportamiento en el proceso de mecanizado/soldadura. Dureza de trabajo: 500 - 540 HB (Posterior al endurecimiento superficial) <i>Mercado de aplicación: Minas, siderurgia, cementeras, reciclada, etc.</i>
CREUSABRO® 4800®	3 - 100	1500 x 3000 1500 x 6000 2000 x 6000 2500 x 6000	Acero de alta resistencia a la abrasión, ofreciendo un comportamiento superior aproximadamente de un 45 % de los aceros antidesgastes templados al agua, resistencia a la temperatura <400 °C. Ofrece la mejor combinación entre una excelente resistencia a la abrasión y una buena mecanización / soldabilidad. Dureza de trabajo: 400 - 430 HB (Posterior al endurecimiento superficial). <i>Mercado de aplicación: siderurgia, minas, canteras y graveras, cementeras etc.</i>
ABRAMAX Mu	4 - 80	2000 x 6000 2500 x 6000	Acero de buena resistencia a la abrasión, mecanización mejorada y resistencia a la abrasión <400 °C, características mecánicas garantizadas (utilizándose a temperatura ambiente), 270 - 350 HB . <i>Mercado de aplicación: aceros multiusos, que necesiten un buen comportamiento contra la abrasión.</i>
DILLIDUR 500V	10 - 50	2000 x 6000	Acero templado al agua, con una alta resistencia a la abrasión y una buena puesta en instalación, principalmente en términos de soldabilidad dureza de trabajo: 450 - 530 HB . <i>Mercado de aplicación: construcción de cazos, dragas, maquinaria agrícola, etc.</i>
DILLIDUR 400V	10 - 60	1500 x 3000 2000 x 6000	Acero templado al agua, con una buena resistencia a la abrasión y una buena puesta en instalación, principalmente en términos de soldabilidad. Dureza de trabajo: 370 - 430 HB . <i>Mercado de aplicación: construcción de cazos, maquinaria agrícola, equipos de reciclaje, etc.</i>
DILLIDUR IMPACT	45 - 120	2000 x 6000	Acero que combina una buena resistencia a la abrasión / tenacidad con una alta resistencia al impacto. Buena puesta en instalación, principalmente en términos de soldabilidad. Dureza de trabajo: 310 - 370 HB . <i>Mercado de aplicación: fabricación de cazos, cuchillas de gran espesor, pinzas de demolición y en general cualquier pieza que requiera un buen comportamiento a la abrasión a la vez de una buena tenacidad.</i>
QUARD 400/450	5 - 30	2000 x 6000	Acero templado al agua, el cual debido a su peculiar proceso de laminación, confiere al material una muy buena calidad , principalmente en planeidad – tolerancia dimensional y homogeneidad. <i>Mercado de aplicación: cualquier tipo de pieza sometida a un proceso de desgaste.</i>