



ABRASION RESISTANT SOLUTIONS

LIEFERANT VON KOMPLETTLÖSUNGEN AUS HOCHVERSCHLEISS-
FESTEN STÄHLEN UND SONDERWERKSTOFFEN

ABRASERVICE
DEUTSCHLAND

1 Produkte und Know How für eine maßgefertigte Lösung

ALS FÜHRENDES UNTERNEHMEN FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN IM VERSCHLEISSFESTSEKTOR BIETET ABRASERVICE DEUTSCHLAND SEINEN KUNDEN EINEN KOMPLETTEN SERVICE.



- Von der Bedarfsanalyse über die gemeinsame Problemlösung bis hin zur Lieferung komplett bearbeiteter Baugruppen stehen wir unseren Kunden zur Seite.
- Dabei bauen wir auf eine langfristige und vertrauensvolle Verbindung mit unseren Partnern.
- Verschleiß lässt sich senken, Kosten lassen sich reduzieren, wir bieten Ihnen Lösungen.



3 Anwendungen

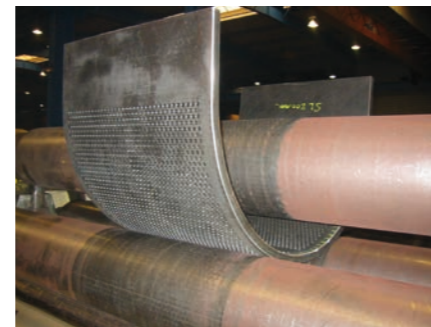


UNSERE MATERIALIEN FINDEN IN ALLEN BEREICHEN, BIS HIN ZU EXTREM STARKER VERSCHLEISSBEANSPRUCHUNG, ANWENDUNG. EINIGE BEISPIELE:

- Steine und Erden, Tiefbau: Prallbrecher, Backenbrecher, Baggermulden und Schneiden
- Recyclingindustrie: Messer, Hämmer, Zyklone, Lochbleche, Sichter
- Zementwerke: Rutschen, Schurren, Siebe, Auskleidungen für Förderanlagen
- Kraftwerkstechnik, Tagebau: Staubleitungen, Mühlenräder, Schlagplatten, Baggereimer
- Stahlwerke und Kokereien: Ascheroste, Löschwagenauskleidungen
- Müllverbrennungsanlagen : Verschleißauskleidungen

2 Erfahrung und Fachkompetenz

SEIT MEHR ALS 20 JAHREN BIETET ABRASERVICE DEUTSCHLAND -AM STANDORT DÜSSELDORF- SEINEN KUNDEN DIE KOMPETENZ DES ABRASERVICE-TEAMS.



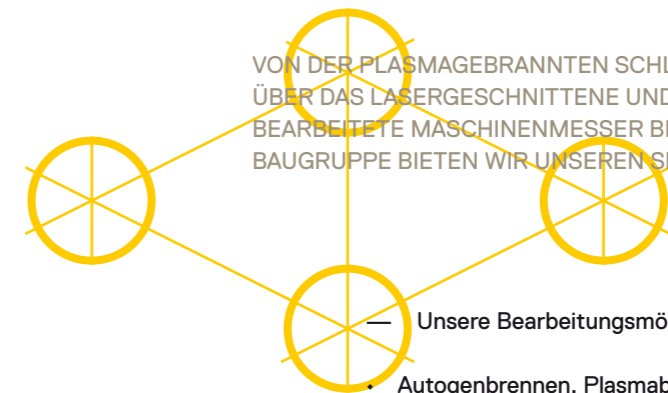
- Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, verfügen unsere Mitarbeiter über große Erfahrungen auf dem Verschleißschutzsektor.

- Entsprechende Ausbildungen und Berufserfahrungen als Meister, Techniker, Schweißfachmann oder Diplomingenieur garantieren kompetente Beratung, gezielte Lösungsfindung sowie sorgfältigste Ausführung der uns übertragenen Bedarfsanforderungen.



4 Vom Vormaterial zum Fertigteil

VON DER PLASMAGEBRANNTEN SCHLEISSLEISTE ÜBER DAS LASERGESCHNITTENE UND MECHANISCH BEARBEITETE MASCHINENMESSER BIS HIN ZUR FERTIGEN BAUGRUPPE BIETEN WIR UNSEREN SERVICE AN.



- Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten:
 - Autogenbrennen, Plasmabrennen.
 - Laserschneiden.
 - Wasserstrahlschneiden.
 - Bohren, Senken, Gewindegewinde, Fräsen.
 - Walzen, Kanten, Biegen.
 - Baugruppenfertigung.
- Wir sind auf Ihre Anforderungen ausgerichtet.

5

Ein breites Produktspektrum

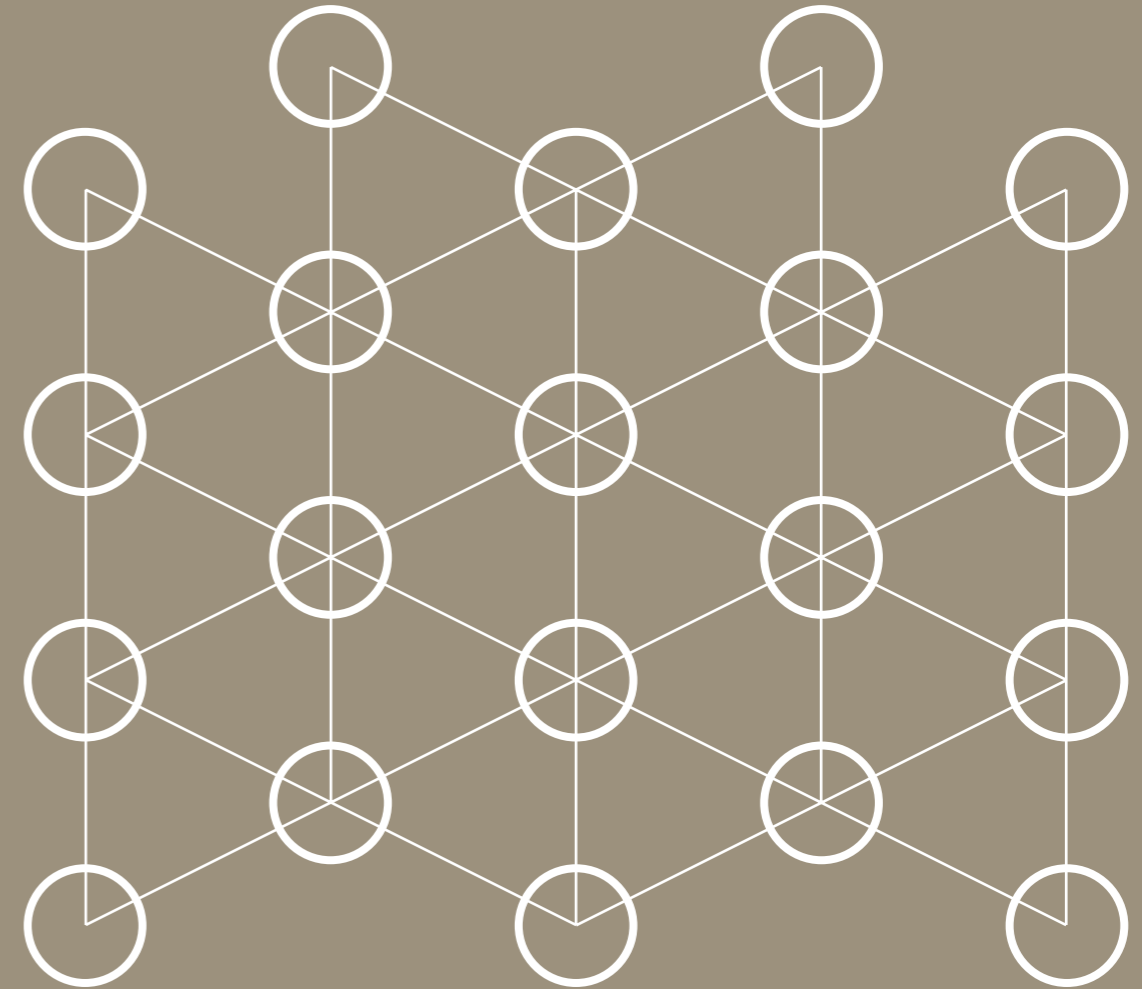
DIE BASIS UNSERER LEISTUNGSFÄHIGKEIT BILDET UNSER LAGER.

— Um die anspruchsvollsten Kundenwünsche zeitnah erfüllen zu können, werden ständig mehrere tausend Tonnen verschleißfester Stähle bevorratet.

— Zudem arbeiten wir eng mit unseren europäischen Schwesterunternehmen zusammen, wodurch wir jederzeit eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten können.

— Beginnend bei 400/500 HB wasservergüteten Stählen über **CREUSABRO® 4800®** und **CREUSABRO® 8000®** sowie Manganhartstahl bis hin zu Verbundpanzerblechen, Basalt und hochverschleißfesten Keramikwerkstoffen können wir Lösungen in einer großen Werkstoffvielfalt anbieten.

— Hochverschleißfeste Rohre runden unser Produktprogramm ab.



Benennung	Dicken (mm)	Lagerübliche Formate (mm)	Details
ANWENDUNG VERSCHLEISS			
CREUSABRO® DUAL® 450 - 520 HB	10 - 50	2000 x 6000	Hochmoderner verschleißfester ölvergüteter Stahl, zusätzlich mit Titan legiert. Bestens geeignet unter Gleitschleißbedingungen. Höhere Temperaturbeständigkeit und Verschleißschutzwirkung als übliche 550 HB. Wasservergütete Stähle.
CREUSABRO® 8000® 500 - 540 HB	4 - 60	2000 x 6000 2500 x 8000	Ölvergüteter Stahl mit einem Standzeitvorteil gegenüber herkömmlichen 500 HB. Wasservergüteten bis 50 %. Gut schweißbar. Mechanische Bearbeitung sowie Biegen und Kanten gut möglich. Zusätzliche Aufhärtung im Einsatz. Gute Wärmeverträglichkeit beim Brennschneiden und Schweißen. Warmumformen möglich. Härtet bedingt durch seine chemische Zusammensetzung und Vergütungsart in der Wärmeeinflusszone wieder auf.
CREUSABRO® 4800® 400 - 430 HB	3 - 150	2000 x 6000 2500 x 8000	Ölvergüteter Stahl mit einem Standzeitvorteil gegenüber herkömmlichen 400 HB. Wasservergüteten bis 50 %. Sehr gut schweißbar. Mechanische Bearbeitung sowie Biegen und Kanten sehr gut möglich. Zusätzliche Aufhärtung im Einsatz. Gute Wärmeverträglichkeit beim Brennschneiden und Schweißen. Warmumformen möglich. Härtet bedingt durch seine chemische Zusammensetzung und Vergütungsart in der Wärmeeinflusszone wieder auf.
CREUSABRO® M	6 - 15	1350 x 2850 1850 x 2850	Austenitischer, 12 % Manganhartstahl. Die Verschleißbeanspruchung erzeugt an der Oberfläche eine Kaltaufhärtung bis zu 500 HB. Besonders geeignet als Verschleißschutz im Sandstrahlbetrieb oder als Bohrschutz.
ROC 500	5 - 60	2000 x 6000 2500 x 8000	Wasservergüteter Stahl mit sehr hoher Verschleißfestigkeit. Die Standzeiterwartung liegt etwa 5 mal höher als die eines S355J2+N.
ROC 450	8 - 25	2000 x 6000	Wasservergüteter Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit. Die Standzeiterwartung liegt etwa 4mal höher als die eines S355J2+N.
ROC 400	4 - 100	2000 x 6000 2500 x 8000	Wasservergüteter Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit. Die Standzeiterwartung liegt etwa 3mal höher als die eines S355J2+N.
DURETAL	6 - 15	1350 x 2850 1850 x 2850	Verbundpanzerplatten für HÖCHSTE Verschleißansprüche. Kundenwünsche in Bezug auf das Grundmaterial sowie auf die Art der Verschleißschuttschicht und die Einsatztemperatur können berücksichtigt werden. Die Standzeiterwartung liegt bis zu 35 mal höher als die eines S355J2+N.

Andere Dicken, Werkstoffe und Formate auf Anfrage möglich

Benennung	Details
ANWENDUNG VERSCHLEISS, SONDERWERKSTOFFE	
DURZALT® 40	Schmelzbasalt von sehr hoher Qualität mit sehr guten Verschleißschutzeigenschaften, vielfältige Formgebung möglich.
DURHART® 200	Schmelzkeramik mit extremer Abriebs- und Temperaturbeständigkeit.
ALDUR® 240	Technische Hochleistungskeramik mit einer sehr glatten Oberfläche.
DURCAST®	Verbundwerkstoff aus hochverschleißfestem Chrom-Molybdän-Gusseisen mit einer schweißbaren Basis aus S235.
ANWENDUNG VERSCHLEISS UND KORROSION	
COBRANOX 35	Verschleißfester Stahl der bedingt durch sein austenitisch-ferritisches Gefüge den zusätzlichen Vorteil der Korrosionsbeständigkeit bietet. Er ist doppelt so verschleißfest wie konventionelle nichtrostende Stähle.
ANWENDUNG VERSCHLEISS, SONDERPRODUKTE	
ABRATUBE 400	Nahtlose Rohre mit sehr guten Verschleißschutzeigenschaften durch die komplette Wandstärke. Gut schweißbar, Warmverformung möglich.
ABRATUBE 600	Induktiv gehärtete Rohre mit einer martensitischen Innenfläche in ca. 600 HB und einer ferritischen Außenfläche in ca. 300 HB. Nahtlos.
ABRABAR	Verschleißfestes Stabmaterial für verschiedene Anwendungsbereiche.

Dicken und Formate auf Anfrage

6

Die Marke Abraservice in Europa



Die Marke Abraservice ist in Europa stark vertreten durch 15 Firmen, 10 Produktionsstätten und 24 Vertriebsniederlassungen



DEUTSCHLAND

DÜSSELDORF
D. Ronsdorfer Str. 24
40233 Düsseldorf
T. +49 211 99550-0
F. +49 211 99550-200

KONTAKT

www.abraservice.com/deutschland
a.deutschland@abraservice.com

Abraservice is a brand
of the Jacquet Metal Service group

Grafik-Design: Superscript²
www.super-script.com

Die Marke Abraservice hat

15
Firmen

24
Vertriebsniederlassungen

48 000 m²
Betriebsfläche

225
Mitarbeiter europaweit